

MAXICAR HS

série 180

BASE MATE POUR BICOUCHES ET TRICOUCHES - 1:1

MaxiCar HS est une base mate à hauts extraits secs destinée à la mise en peinture de teintes métallisées, nacrées et opaques vernies. Elle est dotée d'un pouvoir opacifiant exceptionnel et d'une rapidité de séchage élevée, ce qui permet de travailler rapidement et d'obtenir des finitions de haute qualité et résistantes.

SUPPORTS

TopFiller HS - MS Filler 4:1 - Blitzsealer New Gris - TintFiller - ClearSealer 2:1
AquaMax HS Filler - Maxifull - Ecophos - New Plastomax (isolé avec un apprêt 2K)
Multigrey Fillers - 1K Plastiprimer
Peintures d'origine, préalablement poncées (P360-400 ou Scotch Brite Fin)

PREPARATION

Consulter la Fiche technique de l'apprêt utilisé. Pour le ponçage final, il est recommandé d'utiliser du papier P320-400 et du Scotch Brite fin (à la main ou à la machine).

Passer un tampon d'essuyage avant l'application de la laque.

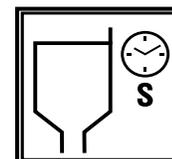
Préparation de la zone à retoucher :

Appliquer une couche de Maxifix sur l'élément entier.

Dès le matage, appliquer la première couche de Maxicar HS au-delà de la zone apprêtée.

Appliquer des couches consécutives un peu plus larges.

Appliquer le vernis sur tout l'élément.



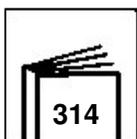
	VOLUME
MAXICAR HS	1 000
DILUANT	1 000
VISCOSITE - AFNOR4, 20°C	18-24 secondes
DUREE DE VIE EN POT	illimitée

DILUANTS

4310	Normal	en dessous de 25°C
4320	Lent	au dessus de 25°C
4330	Extra lent	au dessus de 35°C

ADDITIFS

Additif raccord	1.975.1201	100%	<u>VOIR FT</u> 427V
Additifs structurants	1.975.5400/5401	de 30 à 50%	420V



314



APPLICATION

Réglage du pistolet	<i>Traditionnel</i>	<i>HVLP</i>
Buse du pistolet à gravité (mm)	1,3-1,4	1,2-1,3
pression au pistolet (bar)		
retouche	1,5	0,3-0,5
mise en peinture partielle	2	0,3-0,7
mise en peinture totale	2,5	0,3-0,7

Important :

Maintenir la pression basse à 1,5 bar pour éviter une formation excessive de brouillard durant la retouche. Abaisser la pression à 0,5 bar durant le dégradé.

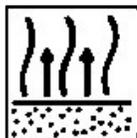


Nombre de couches	
Bicouche	2
Bicouche, teinte peu couvrante	3-4
Tricouche, teinte nacrée	
(teinte de fond)	2-3
(teinte nacrée)	2-4

Important :

Pour obtenir un meilleur séchage du MaxiCar, ajouter le durcisseur extra rapide 8000 (15%) à la teinte de fond.

Epaisseur conseillée	15-25 microns
Epaisseur maximum	20-30 microns



SECHAGE

AIR	
Intervalle entre les couches	5-10 minutes
Temps d'évaporation avant l'application du vernis	20-30 minutes

SURPEINTURE

Si on laisse sécher MaxiCar plus de 12 heures, il est nécessaire de poncer légèrement avec un Scotch Brite fin. Nettoyer avec le dégraissant anti silicone 3600 avant application.

VERNIS

Maxiclear HS, Superlack MS, Maxilack, UHS Clear 0330, HP Clear



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 et 3 l
Stockage	conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur
Rendement théorique	8-13,5 m ² /l de mélange prêt à l'emploi, pour une épaisseur de 10 microns



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont réservés à un usage professionnel et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations figurant sur cette fiche technique sont basées sur les connaissances techniques et scientifiques actuelles, l'utilisateur a la responsabilité de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient aux fins prévues.

Pour plus d'informations, contactez :

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

Pour les informations sur la Santé et la Sécurité, se reporter à la fiche sur les données de sécurité, également disponible sur :
http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS